

Garant**Fordelspakning HM-bor med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, 5 stk.****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1254 8,6
GTIN	4067263106562
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Maksimal alsidighed og effektivitet i ét værktøj. **Robust værktøjsdesign** og **konveks-konkave, buede skær** for optimal værktøjsstabilitet og spånbrydning i en lang række materialer. **Speciel spånrumsgeometri** og **polerede spånrum** for ideel spånevakuering og maksimal processikkerhed. **Ultraglat højtydende TiAlSiN-belægning** til effektiv reduktion af slid og opbygget kantdannelse.

Som nummer: 122700.

Form HB med nr. GG1257 kan leveres til samme pris.

Form HB fås først fra ≥ 3 mm.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Artikler med priser i parentes: Forskellig leveringstid og mindste ordremængde 3 stk.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/o
Antal skær Z	2
Indhold	5"
Norm	DIN 6537 L

anbefalet maksimal boreddybde L_2	48,1 mm
Nominel $\varnothing D_c$	8,6 mm
Samlet længde L	103 mm
Spånnotlængde L_c	61 mm
Tolerance, nom. $\varnothing$	h7
Skaft- $\varnothing D_s$	10 mm
Belægning	TiAlSiN
Skæremateriale	HM
Udførelse	6×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	orange
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	190 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	140 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M

Datablad

Ti > 850 N/mm ²	egnet	40 m/min	S
GG (G)	egnet	130 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	betinget egnet		

Egnede produkter

No Shop URL available for: GG1254 8,6