

Garant**Komplet spiralni svedri VHM, posebej kratki, 5 kos****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	GG1251 3,2
GTIN	4067263106562
Razred artikla	GGN

Opis**Izvedba:**

Z enakimi nazivnimi $\emptyset$ in $\emptyset$ držal.
 Prevlaka TiAlN za še večjo zmogljivost.
 Podobno kot pri DIN 6539 (zelo kratko).

Kot številka: 122151.**Napotek:**

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Nedrseče vpetje v vrtno glavo art. 341050 z vpenjalnimi čeljustmi prevlečenimi z diamanti.

Tehnični opis

Standard	DIN 6539
Nazivni $\emptyset D_c$	3,2 mm
Toleranca nazivnega $\emptyset$	h7
Toleranca držala	h7
Število rezil Z	2
$\emptyset$ držala D_s	3,2 mm

Podatkovni list

Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ²	0,08 mm/v
Celotna dolžina L	49 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	13,2 mm
Dolžina utorov L _c	18 mm
Vsebina	5"
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Tip	N
Kot konice	118 stopinj
Kot spirale	30 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h7
Notranje hlajenje	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	260 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	180 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	60 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	25 m/min	S
GG(G)	primerno	90 m/min	K

Podatkovni list

CuZn	primerno	180 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		

Ustrezni izdelki

No Shop URL available for: GG1251 3,2