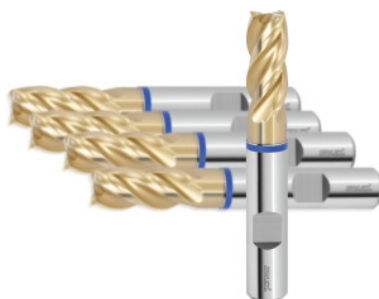




Cenově výhodné balení – VHM fréza HPC, 5 kusů



Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1014 4
GTIN	4045197735577
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:
Speciální povlak TiSi.
Jako č. 203014.

Technický popis

Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Uvolňovací Ø D ₁	3,8 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f _z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,012 mm
Délka břitů L _c	11 mm
Ø břitů D _c	4 mm
Počet zubů Z	4
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Posuv f _z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,015 mm
Směr přířuvu	Horizontální, šikmý a vertikální

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	17 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Celková délka L	57 mm
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Obsah	5
Povlak	TiSi
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
Uni	omezené použití		

Technický list

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suchý	vhodný
Vzduch	vhodný

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/GG1014-4>