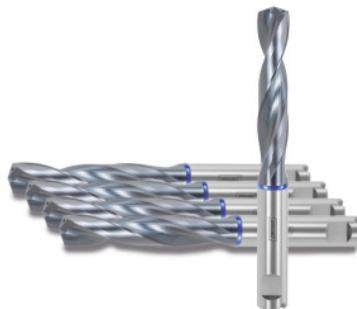




### Vorteilspack HOLEX Pro Inox VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, 5 Stück



#### Bestelldaten

Bestellnummer	GG2491 8,6
GTIN	4067263087427
Artikelklasse	GGN

#### Beschreibung

##### Ausführung:

Wie Nr. 122490.

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen**.

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr**. Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung**.

##### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### Technische Beschreibung

Inhalt	5
Norm	DIN 6537 K
Nenn-Ø $D_c$	8,6 mm
Vorschub $f$ in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/U

## Datenblatt

Spannutenlänge $L_c$	47 mm
Anzahl Schneiden $Z$	2
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	34,1 mm
Gesamtlänge $L$	89 mm
Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

## **Passende Produkte**

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG2491-8,6>

---