



**Plaquette pour usinage de gorges, semi-finition 50 pièces, HB7020, Largeur de gorge w: 3mm**



## Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG2745 3      |
| GTIN             | 4067263097631 |
| Classe d'article | GGN           |

## Description technique

|                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| Prof. coupe $a_p$           | 0,8 - 1,7 mm                |
| Avance f                    | 0,1 - 0,23 mm/tr            |
| Quantité                    | 50                          |
| Tolérance largeur gorge w   | $\pm 0,03$ mm               |
| Sommaire                    | 273729 3                    |
| Type d'outils               | HM                          |
| Classement finition/ébauche | Finition                    |
| Largeur de gorge w          | 3 mm                        |
| Domaine d'application       | Gorges intérieures radiales |
| Nuance                      | HB7020                      |

## Fiche technique

|                        |                             |
|------------------------|-----------------------------|
| Application principale | P                           |
| Application secondaire | M                           |
| Type de produit        | Plaquettes pour tronçonnage |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 220 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 180 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 170 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 140 m/min      | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 120 m/min      | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 140 m/min      | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 130 m/min      | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | adaptée             | 60 m/min       | S        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée             | 200 m/min      | K        |
| CuZn                           | adaptée             | 250 m/min      | N        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| Continue                       | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |

### #Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2745 3