



Vorteilspack HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, 5 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1668 10,2
GTIN	4045197986481
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Gerade Hauptschneiden und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren.

Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

Mit Kegelmantel-Anschliff.

Wie Nr. 122501.

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG1669.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D_s	12 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D_c	10,2 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Gesamtlänge L	102 mm

Spannutenlänge L_c	55 mm
Vorschub f in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/U
Norm	DIN 6537 K
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	39,7 mm
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	115 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	105 m/min	P
Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	85 m/min	P
Stahl $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geeignet	80 m/min	P
Stahl $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geeignet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	bedingt geeignet	25 m/min	M
GG	geeignet	90 m/min	K
GGG	geeignet	55 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	geeignet		

Zubehör

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535
HA Ø DC h7 (mm bzw. Zoll) 10,2

122501 10,2