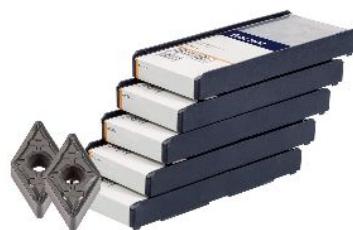


Garant

Plaquette DNMG pour semi-finition 50 pièces, HB7130-2, Réf.: 110404



Données de commande

N° commande	GG2928 110404
GTIN	4067263094241
Classe d'article	GGN

Description technique

Profondeur de coupe $a_{p\max}$	2,75 mm
Vitesse de coupe v_c Application principale	70 - 240 mm/min
Nombre de changements/dents	4
Type d'outils	Carbure
Application principale	M
Prof. coupe a_p	0,5 - 5 mm
Tolérance	M
Avance f	0,2 - 0,5 mm/tr
Rayon d'angle	0,4 mm
Code ISO plaquette	DNMG 110404
Classement finition/ébauche	Finition

Fiche technique

Sommaire	250752 HB7130-2
Quantité	50
Profondeur de coupe $a_{p\min}$	0,25 mm
Nuance	HB7130-2
Condition de coupe	Légèrement intermittente
Brise-copeaux	VM
Type de produit	Plaquette pour tournage

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2928 110404