



GARANT Master Steel Vollhartmetall-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,01-Xmm



Bestelldaten

Bestellnummer	123040 16,01-X
GTIN	4069515049436
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:

Robuste Bohrerausführung und optimierte Spezialausspitzung für bestmögliche Spanformung und sicheren Spanbruch bei gleichzeitig **erhöhten Vorschubwerten**. **Weiterentwickelte Mikrogeometrie, konvexe Schneidenform und Kegelmantelanschliff** für zusätzliche Stabilität der Hauptschneide. **Optimierte Spannutgeometrie und patentierte Stirngeometrie für prozesssichere Spanabfuhr** in Stahlwerkstückstoffen und Guss. **Hochleistungsbeschichtung** der neuesten Generation.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form **HB** und **HE** zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123041** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123040 + 129100 HE** bestellen. Lieferzeit: 8 Arbeitswochen.

Mindestbestellmenge: 3 Stück

Kundenspezifische Sonderanfertigung: Stornierung maximal 3 Werkstage nach Erhalt der Auftragsbestätigung möglich. Rücknahme ausgeschlossen. Über- und Unterlieferung von +/-10% (mind. 1 Stück) vorbehalten.

Technische Beschreibung

Datenblatt

Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge L _c	171 mm
Schaft-Ø D _s	18 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Ø-Bereich	16,01 - 18 mm
Norm	Werksnorm
Gesamtlänge L	222 mm
Serie	Master Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	8xD
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	35 m/min	M
GG(G)	geeignet	95 m/min	K

Datenblatt

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
Luft	geeignet