

**Płytki skrawające CCMT do obróbki wykańczającej 50 sztuk, HBT130, wielk.: 120404****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	GG2618 120404
GTIN	4067263092278
Klasa artykułu	GGN

Opis techniczny

posuw f	0,05 - 0,2 mm/obr,
Zastosowanie główne	M
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	60 - 220 mm/min
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCMT 120404
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	4,25 mm
liczba sztuk	50
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,25 mm
Materiał ostrza	HM
liczba wymian/ostrzy	2
Zawartość	260088 HBT130

Karta danych

promień naroża	0,4 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
głębokość skrawania a_p	0,1 - 1 mm
powłoka	TiCN
Gatunek	HBT130
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
Łamacz wiórów	MF
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia

Odpowiednie produkty

No Shop URL available for: GG2618 120404