

**Pack promotionnel Plaquettes DNMG pour finition, 30 pièces, HB7010-2****Données de commande**

N° commande	GG2419 150608
GTIN	4067263092278
Classe d'article	GGN

**Description technique**

Rayon d'angle	0,8 mm
Code ISO plaquette	DNMG 150608
Profondeur de coupe $a_{p \min}$	0,55 mm
Vitesse de coupe $v_c$ Application principale	170 - 500 mm/min
Sommaire	250660 HB7010-2
Application principale	P
Prof. coupe $a_p$	0,3 - 2 mm
Classement finition/ébauche	Finition
Avance $f$	0,1 - 0,4 mm/tr
Nombre de changements/dents	4
Profondeur de coupe $a_{p \max}$	3,75 mm

## Fiche technique

Type d'outils	HM
Quantité	30
Nuance	HB7010-2
Condition de coupe	Continue
Brise-copeaux	SS
Type de produit	Plaquette pour tournage

### #Produits adaptés

No Shop URL available for: GG2419 150608