



Plaquita de corte VCMT acabado 50 unidades, HB7120-1, Tamaño: 160402



Datos de pedido

Número de pedido	GG3567 160402
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Tolerancia	M
Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 290 mm/min
Profundidad de corte a_p mín.	0,15 mm
Material de corte	HM
Asignación fino/desbaste	Acabado
Contenido	261370 HB7120-1
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Radio angular	0,2 mm
Código ISO plaquita de corte	VCMT 160402
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Profundidad de corte a_p máx.	2,5 mm
Cantidad	50
Número de cambios/cortes	2

Hoja de datos

Aplicación principal	M
Clase	HB7120-1
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	VS
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG3567 160402