



## Paquete económico de fresas de radio completo de MDI, 5 unidades



### Datos de pedido

Número de pedido	GG1125 2
GTIN	4045197736017
Clase de artículo	GGN

### Descripción

**Ejecución:**  
Como n.º 207125.

### Descripción técnica

Ø de corte $D_c$	2 mm
Longitud de filo $L_c$	5 mm
Avance $f_z$ para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Ø de mango $D_s$	6 mm
Avance $f_z$ para fresado copiado en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,013 mm
Número de dientes $Z$	2
Longitud total $L$	50 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Radio $R$	1 mm
Contenido	5
Recubrimiento	TiAlN

Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	h10
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiado
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,5×D en contornear
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	350 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	140 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	70 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	70 m/min	M
GG(G)	adecuado	120 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	320 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		

Aire adecuada con restricciones

## **Productos adecuados**

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/GG1125-2>