



Paquete económico de fresas de radio completo de MDI, 5 unidades



Datos de pedido

Número de pedido	GG1125 2
GTIN	4045197736017
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:
Como n.º 207125.

Descripción técnica

Ø de corte D _c	2 mm
Longitud de filo L _c	5 mm
Avance f _z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,011 mm
Ø de mango D _s	6 mm
Avance f _z para fresado copiador en acero < 900 N/mm ²	0,013 mm
Número de dientes Z	2
Longitud total L	50 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Radio R	1 mm
Contenido	5
Recubrimiento	TiAlN

Hoja de datos

Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	h10
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,5×D en contornear
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	350 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	70 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	70 m/min	M
GG(G)	adecuado	120 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	320 m/min	N
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado con restricciones		

Aire ~~adecuada con restricciones~~

Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/GG1125-2>