



Vorteilspack DNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück HB7010-2



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2425 110408
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110408
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Hauptanwendung	P
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 440 mm/min
Inhalt	250754 HB7010-2

Datenblatt

Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Eckenradius	0,8 mm
Stückzahl	30
Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2425 110408