Garant

Fraise à chanfreiner de précision avec pas différentiel 60°, TiAlN, ⌀ ext. Dc: 6,3mm

Données de commande

N° commande	150815 6,3
GTIN	4045197868053
Classe d'article	11M

Description

Exécution:
Fraise à chanfreiner de précision à 60° avec pas différentiel.
Géométrie spéciale avec pas hautement différentiel et préparation adaptée des dents. Dépouille radiale. Les goujures sont rectifiées dans la masse. Nouveau **revêtement TiAlN spécial** pour une longue durée de vie.
Avantage(s):
Faibles vibrations tout au long du fraisage. Fonctionnement sans vibrations pour des résultats parfaits et une **durée de vie optimale.**
Utilisation:
Fraises à chanfreiner de précision pour la réalisation de **chanfreins ronds et précis à 60°.**

Description technique

⌀ fraise min., pour alésages à partir de	1,6 mm
⌀ queue D_s	5 mm
Avance f dans l'acier < 500 N/mm^2	0,1 mm/tr

Longueur totale L	45 mm
∅ ext.	6,3 mm
Nombre de dents Z	3
Revêtement	TiAlN
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	60 degré
Type d'outils	HSS
Graduation des arêtes de coupe	Différent
Norme	DIN 334
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraises étagées et à chanfreiner

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	75 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	75 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm²	adaptée	65 m/min	P
Acier < 750 N/mm²	adaptée	50 m/min	P
Acier < 900 N/mm²	adaptée	30 m/min	P
Acier < 1100 N/mm²	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1400 N/mm²	adaptée	8 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	adaptée	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adaptée	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm²	moyennement adaptée	12 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	25 m/min	K
CuZn	adaptée	60 m/min	N

Graphite, PRFV, PRFC	moyennement adaptée
Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
à sec	moyennement adaptée