

Garant**Fresa per spallamenti Softcut® con filettatura, per inserti AP..****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	215615 16/4
GTIN	4045197573902
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Frese a inserti di precisione per spallamenti con passo a incremento asimmetrico per rotazione più regolare e prestazioni di taglio massime. **Nuova generazione** di frese a inserti per spallamenti ad alte prestazioni **con geometria a forza di taglio ridotta per l'impiego MTC in condizioni instabili o per mandrini con potenza minima.**

Uso:

Per spallamenti a grandi profondità anche dal pieno. Ampio campo di impiego con tutti gli acciai, nonché acciai inossidabili e resistenti agli acidi.

Ricambi:

Set di viti degli inserti n. art. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 0,45** con lama n. art. **674252 Dim. 6IP.**

Per l'impiego di inserti con raggio di 2 mm è necessario modificare la sede per inserti.

Descrizione tecnica

Ø D ₂	12,7 mm
Ø D ₁ h6	8,5 mm
Set di viti per inserti	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Sede filettata M	M8
Lunghezza complessiva L _{compl.}	23 mm

Scheda tecnica

Inserto adatto	AP.. 0602..
Ø Tagliente D_c	16 mm
Numero taglienti Z	4
Fresatura a interpolazione Ø D_{max} .	30 mm
Fresatura a interpolazione a_p	0,9 mm
Fresatura a interpolazione Ø D_{min} .	30 mm
Angolo rampa α_{max} .	0,89 grado
Lunghezza rampa L per α_{max} .	12,85 mm
Serie	Softcut®
Ø D_3	14 mm
Forma del codolo	con codolo filettato
Angolo di regolazione κ	90 grado
Utilizzo fresa	Fresatura di spallamenti
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Ramping
Passo dei taglienti	diversa
Passaggio interno per LR	sì
Strategia di truciatura	MTC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/215615-16/4>