



Vorteilspack DNMG Wendeschneidplatten mittlere Bearbeitung 50 Stück, HB7010-2



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2428 110408
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150604
Inhalt	250754 HB7010-2
Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	140 - 440 mm/min
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Schnitttiefe a_p	0,3 - 4 mm
Hauptanwendung	P
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3,75 mm

Datenblatt

Eckenradius	0,4 mm
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Stückzahl	50
Sorte	HB7010-2
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2428 110408