

Garant

GARANT Master Tap INOX gépi menetfúró HSS-E-PM B alak 6HX, kedvezményes csomagban, 5 darab



Rendelési adatok

Rendelés száma	GG1301 M16
GTIN	4069515044936
Árucikk kategória	GGN

Leírás

Kivitel:

Nagyteljesítményű menetfúró, kifejezetten **rozsdamentes és saválló acélokhhoz**, valamint **Duplex anyagokhoz történő folyamatbiztos felhasználáshoz** kifejlesztve.

- **HSS-E-PM szerszámanyag a maximális kopásállóság érdekében**
- **A legújabb generációs TiALN többrétegű bevonat**
- **Paraméterezett forgáctér geometria az optimális forgácsképződés és torziós merevség érdekében**

Mint a 132180 sz.

Műszaki leírás

Szerszámanyag	HSS E PM
Tűrési osztály	ISO 2X 6HX
Szár négyszög □	9 mm
Menetméret	M16
Tartalom	5"
Menet Ø	16 mm

Menetmélység	48 mm
Teljes hossz L	110 mm
Magfurat Ø	14 mm
Menetfajta	M
Szár Ø D _s	12 mm
Vágóélek száma Z	3
Menetemelkedés	2 mm
Szabvány	DIN 376
Forgácshornyok száma	3
Bevonat	TiAlN
Profilszög	60 fok
Menet szabvány	DIN 13
Bekezdő alak	B
Szár	Hengeres szár, h9
Belső hűtés	nem
Felhasználás furattípusnál	max. 3×D átmenő furatnál
Vágásirány	jobbos
Menetszerszám fajtája	Gépi menetfúró dinamikus megmunkáláshoz
Színes gyűrű	kék
Sorozat	Master Tap
Termék fajtája	Menetfúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	28 m/min	N
Acél < 750 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	23 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	12 m/min	P

Adatlap

INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	9 m/min	M
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Megfelelő termékek

No Shop URL available for: GG1301 M16