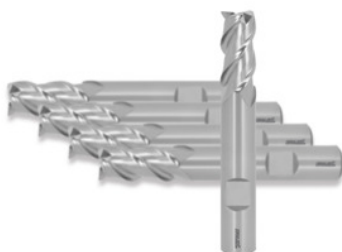


**Fresa in HMI (formato convenienza), 5 pezzi****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG2307 4      |
| GTIN            | 4062406199180 |
| Classe articolo | GGN           |

**Descrizione****Esecuzione:**Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.**Come n. art. 202307.****Descrizione tecnica**

|                                                                                   |                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Lunghezza taglienti $L_c$                                                         | 11 mm                            |
| Codolo                                                                            | DIN 6535 HB con h6               |
| Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm                          |
| Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>             | 0,025 mm                         |
| Ø Codolo $D_s$                                                                    | 6 mm                             |
| Direzione di avanzamento                                                          | orizzontale, obliquo e verticale |
| Tolleranza Ø nominale                                                             | e8                               |
| Angolo dell'elica                                                                 | 45 grado                         |
| Ø Tagliente $D_c$                                                                 | 4 mm                             |

|                                                          |                                                         |
|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Forma del codolo                                         | HB                                                      |
| Numero denti Z                                           | 3                                                       |
| Lunghezza complessiva L                                  | 57 mm                                                   |
| Angolazione dello smusso angolare                        | 90 grado                                                |
| Contenuto                                                | 5                                                       |
| Rivestimento                                             | non rivestito                                           |
| Materiale da taglio                                      | HMI                                                     |
| Norma                                                    | DIN 6527                                                |
| Modello                                                  | N                                                       |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Passaggio interno per LR                                 | no                                                      |
| Tipo di prodotto                                         | Frese per spallamenti                                   |

## Dati utente

|                                 | Idoneità             | $V_c$     | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio, plastiche            | limitatamente adatto | 170 m/min | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)    | idoneo               | 140 m/min | N          |
| Alluminio > 10% Si              | idoneo               | 100 m/min | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 70 m/min  | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 60 m/min  | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 45 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>    | limitatamente adatto | 40 m/min  | M          |
| GG(G)                           | limitatamente adatto | 55 m/min  | K          |
| Uni                             | limitatamente adatto |           |            |
| a umido max.                    | idoneo               |           |            |
| a umido min.                    | adatto               |           |            |

|         |                      |
|---------|----------------------|
| a secco | limitatamente adatto |
|---------|----------------------|

|      |        |
|------|--------|
| Aria | adatto |
|------|--------|

---

## Accessori

|                                                      |
|------------------------------------------------------|
| Fresa per sgrossatura e finitura in HMI Ø e8 DC 4 mm |
|------------------------------------------------------|

|          |
|----------|
| 202307 4 |
|----------|