

Garant**GARANT Master Form Steel machine-rolltap met smeergroeven HSS-E-PM vorm C 6GX, TiAlN, M: M2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139205 M2
GTIN	4062406373573
Artikelklasse	11I

Omschrijving**Uitvoering:**

DIN 2174 ($\approx$ DIN 371 $\leq$ M10; $\approx$ DIN 376 $\geq$ M12). Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.

Tolerantieklasse: ISO 3X/6GX.

Hoogrendement-rolltappen van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.
- Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.
- HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.

Toepassing:

Voor werkstukken, die van een **galvanische bescherm laag** worden voorzien of door harden licht krimpen.

Technische beschrijving

Totale lengte L	45 mm
Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Draadspoed	0,4 mm
Serie	GARANT Master
Draaddiepte	6 mm
Tolerantieklasse	ISO 3X 6GX

Schacht-vierkant □	2,1 mm
Draadafmeting	M2
Kerngat-Ø richtwaarde	1,85 mm
Schacht-Ø D _s	2,8 mm
Schroefdraad-Ø	2 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	38 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	35 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	18 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P

Gegevensblad

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	M
CuZn	geschikt	22 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		