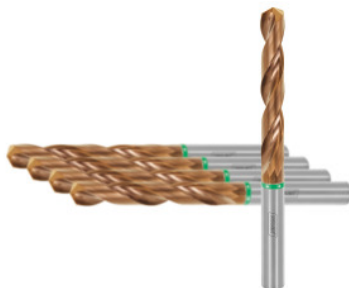




## VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm bzw. Zoll): 6,6



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG2771 6,6
GTIN	4062406989477
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

Werkzeug speziell auf die Bohrungsbearbeitung ohne Innenkühlung abgestimmt. **Konkave Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie mit **Spezialausspitzung** und 4-Flächen-Anschliff gewährleistet prozesssicheres Bohren. Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst **verschleißfester** sowie **hitzeresistenter Beschichtung**.

**Wie Nr. 122771.**

**Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG2772.**

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

### Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	91 mm
Nenn-Ø $D_C$	6,6 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	43,1 mm
Norm	DIN 6537 L

Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	m7
Spannutenlänge $L_c$	53 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/U
Schaft-Ø $D_s$	8 mm
Inhalt	5
Beschichtung	AlTiN-Si
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	160 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	60 m/min	P
GG	geeignet	90 m/min	K
GGG	bedingt geeignet	60 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		

---

## Zubehör

VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA Ø DC m7  
(mm bzw. Zoll) 6,6

---

122771 6,6