



Výhodné balenie TK vrtákov HOLEX Pro Steel, valcová stopka DIN 6535 HA, 5 kus



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	GG1668 7
GTIN	4045197986412
Trieda položky	GGN

Popis

Prevedenie:

Rovné hlavné rezné hrany a špeciálny profil drážok zabezpečujú dobrý odvod triesok. Robustná geometria rezných hrán zabezpečuje procesne spoľahlivé a vysoko výkonné vrtanie. Široké možnosti použitia pri ocelových materiáloch vďaka kombinácii tvrdého ultrajemnozrnného spekaného karbidu a extrémne odolnej povrchovej úpravy proti opotrebovaniu.

So zábrusom s kužeľovitým plášťom.

Ako č. 122501.

Tvar HB je k dispozícii za rovnakú cenu s č. GG1669.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický opis

odporúčaná maximálna hĺbka vrtania L_2	23,5 mm
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h7
Menovité $-\varnothing D_c$	7 mm
Norma	DIN 6537 K

Dĺžka napínacích drážok L_c	34 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/ot,
Počet rezných hrán Z	2
Celková dĺžka L	79 mm
$\varnothing$ stopky D_s	8 mm
Obsah	5
Séria	Pro Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Stratégia obrábania	HPC
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115	P
Oceľ $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	105	P
Oceľ $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	85	P
Oceľ $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80	P
Oceľ $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	podmienene vhodný	25	M
GG	vhodný	90	K
GGG	vhodný	55	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		

Príslušenstvo

TK vrták HOLEX Pro Steel valcová stopka DIN 6535 HA Ø DC
h7 (mm resp. palca) 7

122501 7