



Vorteilspack SCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3822 09T302
GTIN	4067263098232
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Eckenradius	0,2 mm
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	SCGT 09T302
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Stückzahl	30
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3,25 mm
Schneidstoff	HM

Datenblatt

Inhalt	260761 HB7310
Hauptanwendung	N
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Toleranz	G
Sorte	HB7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3822 09T302