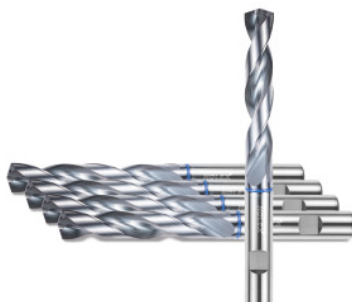


HOLEX

Cenově výhodné balení – vysoce výkonný vrták HOLEX Pro Inox z tvrdokovu, válcová stopka DIN 6535 HB, 5 ks, Ø DC m7: 5,8mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1286 5,8
GTIN	4067263106401
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvádění třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Norma	DIN 6537
Celková délka L	82 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	35,3 mm
Jmenovitý Ø D_c	5,8 mm
Délka drážky pro třísky L_c	44 mm
Počet břitů Z	2

Posuv f v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/ot,
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	m7
$\varnothing$ stopky D_s	6 mm
Obsah	5
Řada	Pro Inox
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Provedení	6xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	omezené použití	120 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	45 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

Příslušenství

Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX s válcovou
stopkou DIN 6535 HA Ø DC m7 5,8 mm

122685 5,8