

**Zestawy gwintowników ręcznych, bez powłoki, MF: 12X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130500 12X1,25
GTIN	4067263036364
Klasa artykułu	12G

Opis**Wykonanie:**

Zestaw 2-elementowy, z **gwintownikiem wstępnym i wykańczakiem**.

Gwint szlifowany z pełnego profilu i zaszlifowany.

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	7 mm
Norma	DIN 2181
Ø chwytu D _s	9 mm
Ø otworu rdzenia	10,8 mm
głębokość gwintu	24 mm
Rodzaj gwintu	MF
Ø gwintu	12 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H

Karta danych

skok gwintu	1,25 mm
Materiał ostrza	HSS
długość całkowita L	70 mm
wielkość gwintu	M12×1,25
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze przelotowym
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki ręczne
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Gwintowniki

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo		
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo		
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo		
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo		
uniw.	nadaje się		

Karta danych

olej	nadaje się
suchy	nadaje się warunkowo