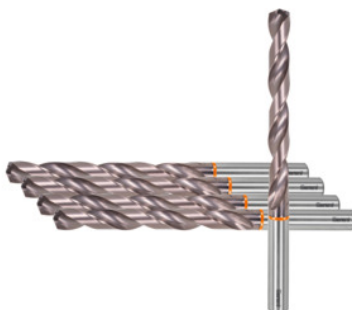


**Garant****Pack promotionnel Forets carbure monobloc GARANT Uni Hero, queue cylindrique DIN 6535 HA, 5 pièces****Données de commande**

N° commande	GG1255 9,3
GTIN	4067263106562
Classe d'article	GGN

**Description****Exécution:**

**Polyvalence et rentabilité maximales** dans un seul outil. **Conception robuste de l'outil** et **arête de coupe convexe-concave arquée** pour une excellente stabilité de l'outil et un bris de copeaux optimal dans un large éventail de matériaux. **Géométrie spéciale des goujures** et **goujures polies** pour une évacuation parfaite des copeaux et une sécurité de processus maximale. **Revêtement hautes performances TiAlSiN ultra-lisse** pour une réduction efficace de l'usure et de la formation d'arêtes rapportées.

**Identique au code art.: 123020.**

Type HB disponible au même prix sous le code art. GG1258.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Articles avec prix entre parenthèses: délai de livraison différent et quantité minimum de commande de 3 pièces.

**Description technique**

Tolérance Ø nominal	h7
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm

## Fiche technique

Nombre de dents Z	2
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	81,1 mm
Longueur des goujures $L_c$	95 mm
Norme	Norme usine
Longueur totale L	142 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,19 mm/tr
Sommaire	5"
Ø nom. $D_c$	9,3 mm
Revêtement	TiAlSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	8xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	orange
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	150 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	115 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	65 m/min	M

## Fiche technique

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	35 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	95 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	moyennement adaptée		

### #Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1255 9,3