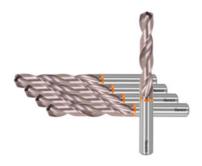
## Garant

# Vorteilspack GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, 5 Stück



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1254 7,8		
GTIN	4067263106562		
Artikelklasse	GGN		

## Beschreibung

#### Ausführung:

Maximale Universalität und Wirtschaftlichkeit in einem Werkzeug. Robuste Werkzeugausführung und konvex-konkav geschwungene Schneidenausführung für ein Optimum aus Werkzeugstabilität und Spanbruchverhalten in einem breiten Materialeinsatzspektrum. Spezielle Spanraumgeometrie und polierte Spanräume für eine ideale Spanabfuhr und höchste Prozesssicherheit. Ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung zur effektiven Reduktion von Verschleiß und Aufbauschneidenbildung.

#### Wie Nummer: 122700.

Form HB zum gleichen Preis lieferbar mit Nr. GG1257.

Form HB erst ab≥ 3 mm verfügbar.

#### **Hinweis:**

Spannutlänge  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

Artikel mit Klammerpreisen: Abweichende Lieferzeit und Mindestbestellmenge 3 Stück.

### **Technische Beschreibung**

Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,19 mm/U
Gesamtlänge L	91 mm

# Datenblatt

Norm	DIN 6537 L		
Anzahl Schneiden Z	2		
Inhalt	5		
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	ohrtiefe L <sub>2</sub> 41,3 mm		
Toleranz Nenn-Ø	h7		
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	53 mm		
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	7,8 mm		
Schaft-Ø D₅	8 mm		
Beschichtung	TiAlSiN		
Schneidstoff	VHM		
Ausführung	6×D		
Spitzenwinkel	140 Grad		
Schaft	DIN 6535 HA mit h6		
Innenkühlung	ja, mit 25 bar		
Zerspanungsstrategie	HPC		
Semi-Standard	ja		
Farbring	orange		
Produktart	Spiralbohrer		

## **Anwenderdaten**

	Eignung	$\mathbf{V}_{c}$	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	190 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	Р
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	140 m/min	Р
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	Р
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M

# Datenblatt

$INOX > 900 \text{ N/mm}^2$	geeignet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	S
GG(G)	geeignet	130 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
<del>Luft</del> Passende Produkte	bedingt geeignet		

No Shop URL available for: GG1254 7,8