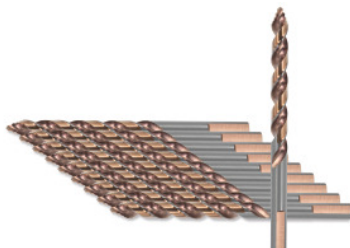


Garant

Opakowanie ekonomiczne, wiertło kręte z końcówką stopniową HSS N, 1 sztuka



Dane zamówienia

Numer katalogowy	GG4005 6
GTIN	4067263133568
Klasa artykułu	GGN

Opis

Wykonanie:

Łysinki azotowane. Stabilne, solidne ze **wzmocnionym rdzeniem**. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy. Precyzyjne zaszlifowanie ostrza. Chwyt **dodatkowo z trzema powierzchniami mocującymi** do zastosowania w uchwycie 3-szczękowym.

Jak nr 114004.

- **Idealne rozwiązanie do wykonywania dokładnych otworów w blachach, rurach i profilach.**
- **Bezpieczne nawiercanie bez centrowania lub napunktowania – również na powierzchniach wypukłych – dzięki innowacyjnemu zaszlifowaniu ostrza.**
- **Możliwość łatwego nawiercania ukośnego po wnikięciu pierwszego stopnia wierzchołka wiertła w materiał.**
- **Wiercenie wymaga wyraźnie mniejszego nakładu siły niż w przypadku typowych wiertel DIN338-HSS – do średnicy 13 mm bezpośrednio w wiertarko-wkrętarce akumulatorowej.**
- **Stabilne i niezawodne połączenie kształtowe w uchwytach 3-szczękowych.**
- **Uniwersalne zastosowanie w szerokim spektrum materiałów włącznie z tworzywami sztucznymi, drewnem i akrylem bez wyrywania lub rozdzielania.**
- **Brak drgania lub zacierania wiertła – również w cienkościennym materiale.**
- **Wychodzenie z otworu bez pozostawiania zadziorów.**
- **Idealne rozwiązanie do wytaczania trzpieni i nitów.**

Ze specjalną geometrią skrawania również do stosowania w stalach nierdzewnych.

Zalecenie:

Karta danych

Maksymalna głębokość wiercenia:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Opis techniczny

Norma	DIN 338
Ø nom. D_c	6 mm
długość całkowita L	93 mm
chwyt	Wał z 3 powierzchniami zaciskowymi
Zawartość	10
Tolerancja Ø nominalnej	h8
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,1 mm/obr,
kąt wierzchołkowy	118 stopni
Ø chwytu D_s	6 mm
Długość rowków wiórowych L_c	57 mm
Liczba ostrzy Z	2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	48 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	70 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	70 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	50 m/min	N

Karta danych

Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	22 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo	10 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	25 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	50 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/GG4005-6>