



Paquete económico de broca Weldon de MDI HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, 5 unidades, Ø DC h7: 3,5mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | GG1673 3,5 |
| GTIN | 4045197988270 |
| Clase de artículo | GGN |

Descripción

Ejecución:

Los **filos principales rectos** y un **perfil ranurado especial** proporcionan una buena evacuación de viruta. La robusta forma geométrica del filo garantiza un taladrado de alto rendimiento con seguridad del proceso. Amplias posibilidades de aplicación en los materiales de acero gracias a una combinación de metal duro tenaz y de grano ultrafino y un recubrimiento extraordinariamente resistente al desgaste.

Como n.º 122777.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

longitud de ranura de viruta (ver tabla) menos $1,5 \times \varnothing$ nominal.

Descripción técnica

| | |
|-------------------|----------|
| Ø de mango D_s | 6 mm |
| Ø nominal D_c | 3,5 mm |
| Longitud total L | 66 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Norma | DIN 6537 |

| | |
|---|--------------------|
| Tolerancia Ø nominal | h7 |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 28 mm |
| Avance f en acero < 900 N/mm ² | 0,11 mm/rev, |
| Contenido | 5 |
| Serie | Pro Steel |
| Recubrimiento | TiAlN |
| Material de corte | MDI |
| Ejecución | 6xD |
| Ángulo de punta | 140 grados |
| Mango | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior | sí, con 25 bar |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado con restricciones | 250 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 200 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 160 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 125 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 115 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 95 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 90 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 30 m/min | M |
| GG | adecuado | 100 m/min | K |
| GGG | adecuado | 65 m/min | K |

| | |
|---------------|----------|
| húmedo máximo | adecuado |
| húmedo mínimo | adecuado |

Accesorios

Broca de MDI HOLEX Pro Steel mango cilíndricoDIN 6535
HA Ø DC h7 (mm o pulgadas) 3,5

122776 3,5

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB