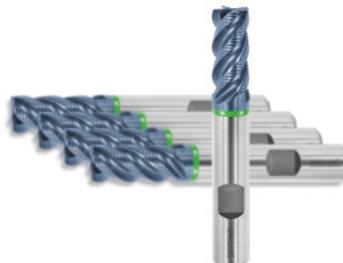




## Vorteilspack HOLEX Pro Steel VHM-Schruppfräser HPC, 5 Stück



### Bestelldaten

Bestellnummer	GG5706 16
GTIN	4062406335557
Artikelklasse	GGN

### Beschreibung

#### Ausführung:

Baumaße ähnlich DIN 6527. **Optimierte Spezialkordelprofil zum Schrappen.** Sehr **hohe Zerspanungsleistung.**

Wie Nr. 205706.

#### Verwendung:

Zur Schrubbearbeitung, besonders geeignet zur Vollnutbearbeitung.

### Technische Beschreibung

Eckenfasenbreite bei 45°	0,8 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Toleranz Nenn-Ø	d11
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	32 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Spiralwinkel	45 Grad
Zähnezahl Z	5

Auskraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung	42 mm
Gesamtlänge L	92 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Besäumen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	14,8 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Inhalt	5
Serie	Pro Steel
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Fräprofil	HR
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräoperation	Vollnut Schnitttiefe 1xD
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräoperation	0,5xD bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	grün
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	135 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	120 m/min	K

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	bedingt geeignet

---

**Zubehör**

HOLEX Pro Steel VHM-SchrupfräserHPC Ø d11 DC 16 mm

205706 16