



Pack promotionnel Plaquette ANGX 10T308ZESR, HB9715



Données de commande

N° commande	GG2132 HART
GTIN	4067263078869
Classe d'article	GGN

Description

Adapté(s) pour:

Mini-fraises grande avance GARANT Power Q 213052 – 213058.

Contenu:

50 × 213068 HART

Remarque(s):

Valeurs indicatives d'utilisation pour $a_e = 0,5...1 \times D/a_{p\ max}$.

Description technique

Avance f_z par dent	0,5 mm
Sommaire	50
Code ISO plaquette	ANGX10T308
Nuance	HB9715
Type d'outils	HM
Profondeur de coupe recommandée $a_{p\ max}$	0,4 mm
Profondeur de coupe max. $a_{p\ max}$	1 mm
Rayon de programmation pour $a_{p\ max}$	1,6 mm
Nombre de changements/dents	4

Type de produit

Plaquette pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 55 HRC	adaptée	80 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	50 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	35 m/min	H
Fonte GG(G)	adaptée	355 m/min	K
Air	adaptée		

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG2132-HART>