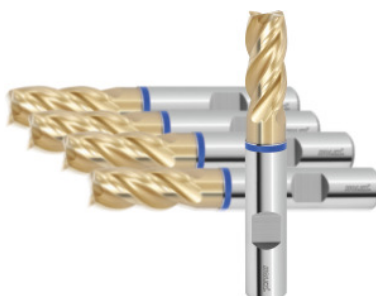




Pack promotionnel Fraise carbure monobloc HPC, 5 pièces



Données de commande

N° commande	GG1014 8M
GTIN	4045197908421
Classe d'article	GGN

Description

Exécution:
Revêtement TiSi spécial.
Comme 203014.

Description technique

Longueur totale L	68 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø de détalonnage D_1	7,7 mm
Nombre de dents Z	4
Ø queue D_s	8 mm
Longueur de coupe L_c	24 mm
Tolérance Ø nominal	f8
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,2 mm
Queue	DIN 6535 HB avec h6

Fiche technique

Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Longueur de col L_1 avec détalonnage	30 mm
Angle d'hélice	35 degré
Sommaire	5
Revêtement	TiSi
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	bleu
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	240 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	220 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	150 m/min	P
TOOLOX 33	adaptée	115 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
Uni	moyennement adaptée		

Fiche technique

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	adaptée
Air	adaptée

#Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/GG1014-8M>