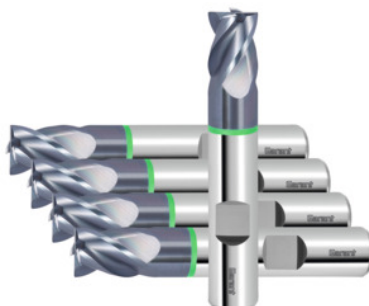


Garant**Fresa a codolo cilindrico HPC in HMI GARANT Steel (formato convenienza), 5 pezzi****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	GG1053 4
GTIN	4069515046145
Classe articolo	GGN

Descrizione**Esecuzione:**

Per **sgrossatura e finitura**.

Per l'utilizzo in processi di lavorazione instabili e per la lavorazione di componenti complessi.

Fino a $1 \times D$ dal pieno a **valori massimi di avanzamento** ed elevata silenziosità.

Per la massima profondità di lavorazione possibile attenersi al rapporto dimensione L_c (lunghezza tagliente) / $\varnothing D_c$ (\varnothing tagliente)!

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, elevati volumi di trucioli.

Nota:

Come n. art. 203053. Prodotto successivo al GG1034.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in acciaio $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Lunghezza complessiva L	54 mm
Tolleranza \varnothing nominale	f8
Lunghezza taglienti L_c	8 mm

Scheda tecnica

Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,08 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,02 mm
Codolo	DIN 6535 HB
Numero denti Z	4
Angolo dell'elica	38 grado
Ø Codolo D_s	6 mm
Ø Tagliente D_c	4 mm
Contenuto	5"
Serie	Master Steel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	250 m/min	P

Scheda tecnica

Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	200 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	180 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	50 m/min	M
GG(G)	idonea	120 m/min	K
Uni	idonea		
a umido max.	idonea		
a umido min.	limitatamente adatta		
a secco	idonea		
Aria	idonea		

Prodotti correlati

No Shop URL available for: GG1053 4