



Plaquita de corte CCMT acabado 50 unidades, HBT130, Tamaño: 09T304



Datos de pedido

Número de pedido	GG2618 09T304
GTIN	4067263092278
Clase de artículo	GGN

Descripción técnica

Cantidad	50
Profundidad de corte a_p	0,1 - 1 mm
Contenido	260086 HBT130
Asignación fino/desbaste	Acabado
Avance f	0,05 - 0,2 mm/rev,
Profundidad de corte $p_{\min.}$	0,25 mm
Radio angular	0,4 mm
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T304
Recubrimiento	TiCN
Material de corte	HM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 220 mm/min

Profundidad de corte _{p.máx.}	3,25 mm
Aplicación principal	M
Número de cambios/cortes	2
Clase	HBT130
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Rompevirutas	MF
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG2618 09T304