

# Pack promotionnel Fraise carbure monobloc, 5 pièces



### Données de commande

N° commande	GG2307 12		
GTIN	4062406199265		
Classe d'article	GGN		

## **Description**

#### **Exécution:**

Cotes similaires à DIN 6527.

Comme 202307.

# **Description technique**

Queue	DIN 6535 HB avec h6		
Nombre de dents Z	3		
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical		
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm		
Longueur totale L	83 mm		
Type de queue	НВ		
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm		
Tolérance Ø nominal	e8		
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm		
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	26 mm		

$\varnothing$ dents $D_c$	12 mm		
Angle d'hélice	45 degré		
Angle du chanfrein de bec	90 degré		
Sommaire	5		
Revêtement	non revêtu		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Norme	DIN 6527		
Туре	N		
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D		
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,5×D pour le dressage		
Arrosage interne	non		
Type de produit	Fraise à dresser		

## **Données utilisateur**

	Adéquation	$\mathbf{V}_{c}$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	170 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	100 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	45 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	40 m/min	М
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
Uni	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	non revêtu		
à sec	moyennement adaptée		
Air	non revêtu		

### **Accessoires**

Fraise carbure monobloc Ø e8 DC 12 mm

202307 12