



Pachet HOLEX Pro Steel burghie din carbură Weldon DIN 6535 HB, 5 bucăți, Ø DC h7: 5,5mm



Date comandă

Numărul de comandă	GG1673 5,5
GTIN	4045197988324
Clasa articolului	GGN

Descriere

Execuție:

Tăiș principal drept și un **profil special de canal** asigură o bună evacuare a șpanului. Geometria robustă a tăișului asigură găurirea performantă și sigură. Posibilități numeroase de utilizare la oțeluri datorită unei combinații de tare din metal dur cu granulație foarte fină și acoperire extrem de rezistentă la uzură.

Similar Cod 122777.

Recomandare:

Adâncime maximă de găurire:

Lungimea canalelor de aşchii (consultați tabelul) minus $1,5 \times \varnothing$ nominal.

Descriere tehnică

Standard	DIN 6537
Ø cozii D _s	6 mm
Lungimea totală L	82 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Număr de dinți Z	2

Lungimea canalului de aşchii L_c	44 mm
Ø nominal D_c	5,5 mm
Avans f în oţel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/rot
Conţinut	5
Serie	Pro Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Execuţie	6xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Strategie de aşchiere	HPC
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	250 m/min	N
Aluminiu (cu aşchii scurte)	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	indicat în anumite condiții	160 m/min	N
Oţel $< 500 \text{ N/mm}^2$	recomandat	125 m/min	P
Oţel $< 750 \text{ N/mm}^2$	recomandat	115 m/min	P
Oţel $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	95 m/min	P
Oţel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	recomandat	90 m/min	P
Oţel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	recomandat	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	indicat în anumite condiții	30 m/min	M
Fontă	recomandat	100 m/min	K
GGG	recomandat	65 m/min	K

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat

Accesorii

HOLEX Pro Steel Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindricăDIN 6535 HA Ø DC h7 (mm sau inch) 5,5	122776 5,5
Coadă Tip HB	129100 HB