



Plaquita de corte de torneado CC.T 09T302, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	260056 HB7415
GTIN	4045197672223
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Avance f	0,1 mm/rev,
Rompevirutas	TIS
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 70 m/min
Aplicación principal	S
Radio angular	0,2 mm
Profundidad de corte a_p	0,2 - 2 mm
Clase	HB7415
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaqüita de corte	CCMT 09T302

Hoja de datos

Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	MF
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado