



Vorteilspack SCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3823 09T302
GTIN	4067263098164
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Beschichtung	unbeschichtet
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Stückzahl	50
Schnitttiefe a_p max	3,25 mm
Inhalt	260761 HU7310
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p min	0,15 mm
Hauptanwendung	N
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Eckenradius	0,2 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	SCGT 09T302
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten

Datenblatt

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Toleranz	G
Sorte	HU7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3823 09T302