Garant

Pack promotionnel Forets courts à revêtement TiAIN HSS-E, 10 pièces



Données de commande

N° commande	GG1115 3,8		
GTIN	4069515044363		
Classe d'article	GGN		

Description

Exécution:

Alésages précis grâce à la **grande précision de concentricité** et au **profil de goujure spécial.** Avec amincissement type C à partir de 2,4 mm.

Comme 113265.

Avantage(s):

Idéal pour les perçages de faible profondeur (env. $2 - 4 \times D$) sur machines CN et automatiques.

Recommandation(s):

Profondeur de perçage maximale:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$.

Description technique

Queue	Queue cylindrique	
Norme	DIN 1897	
Ø nom. D _c	3,8 mm	
Sommaire	10	
Ø queue D _s	3,8 mm	
Angle de pointe	118 degré	
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	16,3 mm	

Fiche technique

Longueur totale L	55 mm	
Nombre de dents Z	2	
Tolérance Ø nominal	h8	
Longueur des goujures L _c	22 mm	
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ²	0,02 mm/tr	
Revêtement	TiAlN	
Type d'outils	HSS E	
Arrosage interne	non	
Bague de couleur	Vert	
Type de produit	Forets hélicoïdaux	

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	75 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	65 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	60 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	50 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	40 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	16 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	17 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	13 m/min	М
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	8 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	40 m/min	K
CuZn	adaptée	50 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

#Produits adaptés

Fiche technique

No Shop URL available for: GG1115 3,8