

**HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 14,5mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | GG1671 14,5   |
| GTIN          | 4045197987747 |
| Artikelklasse | GGN           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**Gerade Hauptschneiden** und ein **spezielles Nutenprofil** sorgen für eine gute Spanabfuhr. Die robuste Schneidengeometrie gewährleistet prozesssicheres Hochleistungsbohren.

Umfangreiche Anwendungsmöglichkeiten in Stahlwerkstoffen durch eine Kombination aus zähem Ultrafeinkorn-Hartmetall und äußerst verschleißfester Beschichtung.

Wie Nr. 122507.

**Empfehlung:****Maximale Bohrtiefe:**

Spannutenlänge (siehe Tabelle) abzüglich 1,5×Nenn-Ø.

**Technische Beschreibung**

|                                             |            |
|---------------------------------------------|------------|
| Toleranz Nenn-Ø                             | h7         |
| Gesamtlänge L                               | 115 mm     |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                     | 16 mm      |
| Norm                                        | DIN 6537 K |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                       | 14,5 mm    |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,26 mm/U  |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Anzahl Schneiden Z   | 2                  |
| Spannutenlänge $L_c$ | 65 mm              |
| Inhalt               | 5                  |
| Serie                | Pro Steel          |
| Beschichtung         | TiAlN              |
| Schneidstoff         | VHM                |
| Ausführung           | 4xD                |
| Spitzenwinkel        | 140 Grad           |
| Schaft               | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung         | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie | HPC                |
| Produktart           | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu Kunststoffe                | bedingt geeignet | 250 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 200 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 160 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 125 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 115 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 95 m/min  | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 90 m/min  | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 65 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 35 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 30 m/min  | M        |
| GG                             | geeignet         | 100 m/min | K        |
| GGG                            | geeignet         | 65 m/min  | K        |
| nass maximal                   | geeignet         |           |          |
| nass minimal                   | geeignet         |           |          |

---

**Zubehör**

HOLEX Pro Steel VHM-Bohrer zylindrischer SchaftDIN 6535  
HA Ø DC h7 (mm bzw. Zoll) 14,5

122504 14,5

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB