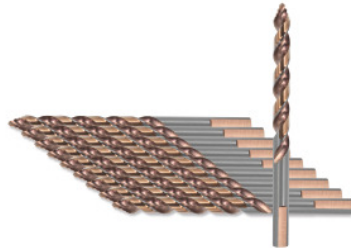


Garant**Vorteilspack Spiralbohrer mit Stufenspitze HSS N, 10 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG4005 8,5
GTIN	4067263133629
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:****Wie Nr. 114004.**

Fasen sind nitriert. Besonders stabil und robust durch **verstärkten Kerndurchmesser**.

Profilgeschliffen, mit hoher Rundlaufgenauigkeit. Präziser Spitzenanschliff. Schaft **zusätzlich mit 3 Spannflächen** für die Anwendung im 3-Backen-Futter.

- **Ideal für die Herstellung von exakten Bohrungen in Blechen, Rohren und Profilen.**
- **Sicheres Anbohren ohne Zentrieren oder Ankörnen – auch auf gewölbten Oberflächen – durch innovativen Spitzenanschliff.**
- **Schräges Bohren nach erfolgtem Eindringen der ersten Stufe der Bohrspitze in das Material problemlos möglich.**
- **Bohren mit deutlich geringerem Kraftaufwand als mit herkömmlichen DIN338-HSS-Bohrern – bis zu einem Durchmesser von 13 mm direkt im Akku-Bohrschrauber.**
- **Stabiler und sicherer Formschluss im 3-Backenfutter.**
- **Universeller Einsatz in einem breiten Materialspektrum inklusive Kunststoff, Holz und Acryl ohne Ausreißen oder Zersplittern.**
- **Kein Rattern oder Einhaken des Bohrers – auch bei dünnwandigem Material.**
- **Gratfreier Bohrungsaustritt.**
- **Ideal zum Ausbohren von Bolzen und Nieten.**

Mit spezieller Schneidengeometrie auch für den Einsatz in rostbeständigen Stählen.

Empfehlung:**Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C$$

Technische Beschreibung

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	62,3 mm
Norm	DIN 338
Gesamtlänge L	117 mm
Schaft	Drei-Spannflächenschaft
Nenn-Ø D_c	8,5 mm
Spannutenlänge L_c	75 mm
Vorschub f in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/U
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø D_s	8,5 mm
Spitzenwinkel	118 Grad
Anzahl Schneiden Z	2
Inhalt	10
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	70 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	bedingt geeignet	50 m/min	N
Stahl $< 500 \text{ N/mm}^2$	geeignet	30 m/min	P
Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	geeignet	27 m/min	P

Datenblatt

Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	22 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	10 m/min	P
GG(G)	geeignet	25 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	50 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG4005-8,5>