



**Plaquette VCMT pour finition 50 pièces, HB7020-2, Réf.: 110302**



**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG2868 110302 |
| GTIN             | 4067263092278 |
| Classe d'article | GGN           |

**Description technique**

|                                               |                   |
|-----------------------------------------------|-------------------|
| Type d'outils                                 | HM                |
| Classement finition/ébauche                   | Finition          |
| Profondeur de coupe $a_{p \max}$              | 1,75 mm           |
| Profondeur de coupe $a_{p \min}$              | 0,15 mm           |
| Avance f                                      | 0,07 - 0,25 mm/tr |
| Nombre de changements/dents                   | 2                 |
| Quantité                                      | 50                |
| Rayon d'angle                                 | 0,2 mm            |
| Prof. coupe $a_p$                             | 0,2 - 1,5 mm      |
| Vitesse de coupe $v_c$ Application principale | 140 - 400 mm/min  |
| Code ISO plaquette                            | VCMT 110302       |

|                        |                          |
|------------------------|--------------------------|
| Sommaire               | 261364 HB7020-2          |
| Application principale | P                        |
| Tolérance              | M                        |
| Nuance                 | HB7020-2                 |
| Condition de coupe     | Légèrement intermittente |
| Brise-copeaux          | SS                       |
| Type de produit        | Plaquette pour tournage  |

**#Produits adaptés**

No Shop URL available for: GG2868 110302