

**Garant**

### Fraise ébauche carbure monobloc GARANT Master Alu SlotMachine avec arrosage interne HPC, DLC, Ø f8 DC: 12mm



#### Données de commande

N° commande	205255 12
GTIN	4062406122386
Classe d'article	11X

#### Description

##### Exécution:

Pour l'ébauche.

Affûtage spécial pour l'usinage des métaux non ferreux.

Meilleure évacuation des copeaux grâce à l'arrosage interne central. Convient également au perçage grâce à la géométrie brevetée.

##### Avantage(s):

**Forme de goujure optimisée, dépouille excentrée, goujures larges.**

Jusqu'à 2xD dans la masse avec vitesses d'avance maximales et très faible génération de vibrations.

Fraisage en plongée oblique possible jusqu'à 45°.

Vitesses d'avance maximales en plongée verticale grâce à la **géométrie spéciale**.

##### Remarque(s):

Type HB : commander avec le code art. 205256.

#### Description technique

Longueur totale L	83 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,15 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Ø dents $D_c$	12 mm
Ø de détalonnage $D_1$	11 mm
Angle d'hélice	35 degré

## Fiche technique

$\emptyset$ queue D <sub>s</sub>	12 mm
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Nombre de dents Z	3
Avance f <sub>z</sub> pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,18 mm
Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	36 mm
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HA
Tolérance Ø nominal	e8
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	26 mm
Arrondi d'angle r <sub>v</sub>	0,32 mm
Série	Master Alu
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Profil de fraise	WR
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,5xD pour le dressage
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu.	Adapté	450 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	380 m/min	N

## Fiche technique

PA 66	moyennement adaptée	120 m/min	N
PEEK	moyennement adaptée	100 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
Air	adaptée		

### #Produits adaptés

<https://www.hoffmann-group.com/FR/fr/hom/p/205255-12>