

## Fraise à dresser Softcut® avec queue Weldon, pour plaquettes AO..



#### Données de commande

N° commande	215405 20/2
GTIN	4069515038362
Classe d'article	210

### Description

#### **Exécution:**

Fraises à dresser de précision avec pas différentiel pour fonctionnement très doux, précision et coupe optimale. Avec géométrie permettant une réduction de l'effort de coupe pour une utilisation MTC dans des conditions instables ou pour utilisation sur broche à faible puissance. Utilisation:

Pour le dressage à grandes profondeurs, même dans la masse. Utilisation universelle dans tous les aciers ainsi que dans les aciers inoxydables.

#### Remarque(s):

Utiliser le tournevis dynamométrique GARANT TQ **211750 réf. 1,5** avec l'embout **674252 réf. 8IP**.

### **Description technique**

Perçage par interpolation $\emptyset$ $D_{max}$	37,3 mm
Nombre de dents Z	2
Série	Softcut <sup>®</sup>
Angle de plongée oblique α <sub>max</sub>	6,5 degré
Ø dents D <sub>c</sub>	20 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	90 mm
Perçage par interpolation a <sub>p</sub>	6 mm
Ø queue D <sub>s</sub> h6	20 mm
Plaquette adaptée	AO.T1104

# Fiche technique

Jeu de vis pour plaquettes	219799 10 (8IP; 1,5 Nm)
Longueur de plongée oblique L pour $\alpha_{\scriptscriptstyle max}$	2,6 mm
Perçage par interpolation $\emptyset$ $D_{min}$	29,1 mm
$\emptyset D_3$	9,1 mm
Longueur de col L₁	40 mm
Type de queue	Queue Weldon
Angle d'attaque κ	90 degré
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage circulaire
Application de fraisage	Ramping
Application de fraisage	Fraisage par interpolation
Pas des arêtes de coupe	Différent
Arrosage interne	oui
Méthode d'usinage	MTC
Changement d'outil	PowerCard
Type de produit	Fraises à dresser

## **#Produits adaptés**

No Shop URL available for: 215405 20/2