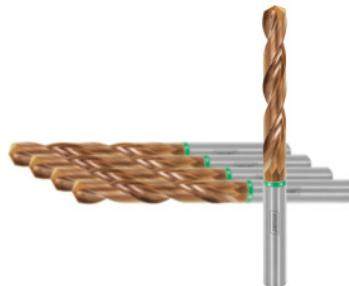


**foret carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, AlTiN-Si, Ø DC m7 (mm/pouces): 4,8****Données de commande**

N° commande	GG2771 4,8
GTIN	4062406989385
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Outil spécialement conçu pour l'usinage d'alésages sans arrosage interne. **Les arêtes principales concaves** et un **profil de rainure spécial** assurent une bonne évacuation des copeaux. La géométrie de coupe robuste avec **amincissement spécial** et 4 méplats garantit un perçage en toute sécurité. Nombreuses possibilités d'utilisation dans les aciers grâce à une combinaison de carbure tenace à grain ultra-fin et de **revêtement extrêmement résistant à l'usure et à la chaleur**.

Comme 122771.

Type HB disponible au même prix sous le code art. GG2772.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

Norme	DIN 6537
Avance f dans l'acier < 900 N/mm ²	0,16 mm/tr
Ø nom. D_c	4,8 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	36,8 mm

Longueur des goujures L_c	44 mm
Longueur totale L	82 mm
\emptyset queue D_s	6 mm
Tolérance \emptyset nominal	m7
Nombre de dents Z	2
Contenu	5
Revêtement	AlTiN-Si
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	200 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	160 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	P
GG	adaptée	90 m/min	K
GGG	moyennement adaptée	60 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

Accessoires

Queue cylindrique pour foret carbure monoblocDIN 6535
HA Ø DC m7 (mm/pouces) 4,8

122771 4,8