

**Vorteilspack HOLEX Pro Trennscheibe EXTRA SCHMAL****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG5355 115/250
GTIN	4067263138440
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Offene Struktur; homogener Aufbau; gerucharmes Schleifen; Glasfaser-Armierungsgewebe für höchste Arbeitssicherheit bei kühlem Schliff; Bohrungs-Ø 22,23 mm. Der Eisen-, Schwefel- und Chloranteil liegt unter 0,1 %, deshalb zur Bearbeitung von rostfreien Stählen (INOX) geeignet. Zum Einsatz auf Elektro- und Druckluft-Winkelschleifern.

- **Korn, Bindung, schleifaktive Zusatzstoffe sowie Armierung der Trennschleifscheiben sind optimal bezüglich höchstmöglicher Trennleistung und Standzeit auf das jeweilige Einsatzgebiet abgestimmt.**
- **Dünne Trennscheiben (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) eignen sich speziell für schnelle, gratfreie Schnitte mit geringer thermischer Belastung. Bei älteren Winkelschleifern ist auf exaktes Spannen zu achten. Trennscheiben ab 2,0 mm Scheibenstärke weisen eine verstärkte Seitenstabilität, Steifigkeit und Lebensdauer auf.**
- **Formen: Trennscheiben gerade (Form 41) oder gekröpft (Form 42).**

Geringe Scheibenstärke für schnelles Trennen ohne Kraftanstrengung.
wie 563550.

Verwendung:

Zum Freitrennen auf Elektro- und Druckluftwinkelschleifern mit maximal 80 m/s Schnittgeschwindigkeit v_c .

Spezifikation:

A60P-BF (wie 563550) für INOX.

Hinweis:

Die Scheibenstärke sollte mindestens 20% der zu trennenden Materialstärke betragen. INOX-Trennscheiben mit reduzierter Schnittgeschwindigkeit einsetzen.

Abgabe nur im Gebinde-Set, keine Einzelabgabe! Bestell-Info: 1 Set = 1 Gebinde.

Technische Beschreibung

Formbeschreibung	gerade
Spezifikation	A60P-BF
Inhalt	250
für Materialstärken	3 - 5 mm
Form	41
Scheiben-Ø	115 mm
Scheibenbreite	1 mm
maximale Drehzahl	13300 min ⁻¹
Bohrungs-Ø	22,23 mm
Schleifmittelkurzzeichen	A
Eisen-, Schwefel- und Chlor-Anteil	< 0,1 %
empfohlener Anstellwinkel	90 Grad
optimiert für Werkstoff	INOX
Antriebsmaschine	Winkelschleifer
maximale Umfangsgeschwindigkeit	80 m/s
Produktart	Trennscheibe

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Mg	bedingt geeignet		
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		

Stahl < 67 HRC	geeignet
INOX	geeignet
Ti	bedingt geeignet
GG(G)	bedingt geeignet
CuZn	bedingt geeignet
Kunststoff, GFK	bedingt geeignet
trocken	geeignet

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/GG5355-115/250>