

Garant**Pack promotionnel Forets hélicoïdaux à revêtement TiAlN HSS-E, 10 pièces****Données de commande**

N° commande	GG1117 6,2
GTIN	4069515043830
Classe d'article	GGN

Description**Exécution:**

Foret hautes performances. Perçages précis par amincissement et affûtage en croix optimisé. Réduction sensible des efforts de coupe grâce au profil de goujure spécial.

Comme 114580.

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Description technique

Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	101 mm
Norme	DIN 338
Ø queue D _s	6,2 mm
Queue	Queue cylindrique
Tolérance Ø nominal	h8
Angle de pointe	118 degré
Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂	53,7 mm

Fiche technique

Sommaire	10
Longueur des goujures L_c	63 mm
Avance f dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/tr
$\varnothing$ nom. D_c	6,2 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS E
Angle d'hélice	35 degré
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	75 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	65 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	moyennement adaptée	60 m/min	N
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	50 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	40 m/min	P
Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	35 m/min	P
Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adaptée	16 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adaptée	17 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	13 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	moyennement adaptée	8 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	40 m/min	K
CuZn	adaptée	50 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

#Produits adaptés

No Shop URL available for: GG1117 6,2
