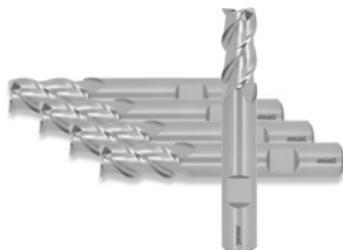




Fresa in HMI (formato convenienza), 5 pezzi



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG2307 3,5 |
| GTIN | 4062406199173 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione

Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**.

Come n. art. **202307**.

Descrizione tecnica

| | |
|--|--------------------|
| Numero denti Z | 3 |
| Lunghezza taglienti L _c | 11 mm |
| Angolo dell'elica | 45 grado |
| Forma del codolo | HB |
| Lunghezza complessiva L | 57 mm |
| Ø Tagliente D _c | 3,5 mm |
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Tolleranza Ø nominale | e8 |
| Avanzamento f _z per contornatura in acciaio < 750 N/mm ² | 0,025 mm |
| Ø Codolo D _s | 6 mm |

| | |
|---|--|
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliqua e verticale |
| Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm ² | 0,02 mm |
| Angolazione dello smusso angolare | 90 gradi |
| Contenuto | 5 |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | DIN 6527 |
| Modello | N |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD |
| Passaggio interno per LR | no |
| Tipo di prodotto | Frese per spallamenti |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatto | 170 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 140 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 100 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 70 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 60 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 45 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 40 m/min | M |
| GG(G) | limitatamente adatto | 55 m/min | K |
| Uni | limitatamente adatto | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | adatto | | |

a secco

limitatamente adatto

Aria

adatto

Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI Ø e8 DC 3,5 mm

202307 3,5