

Garant**FeedKing högmatningsfräs med borrhål, för vändskärplattor XD..****Beställningsdata**

Ordernummer	212910 66/5
GTIN	4045197514356
Artikelklass	210

Beskrivning**Utförande:**

Dynamiskt verkande skärgeometri som ger högsta möjliga matningsvärden. Extremt god balans tack vare den **självstabiliserande vändskärsfickan**. **Optimerad geometri** för reducerad skärkraft, vilket ger **mindre belastning på huvudspindeln**.

Fördel:

Mycket ekonomisk tack vare **synnerligen stabila, fyrskäriga** vändskär.

OBS!:

GARANT momentmejsel TQ nr **211750 strl. 5,7 används** med klinga nr **674252 strl. 20IP**.

Teknisk beskrivning

FästhålsØ	27 mm
Skär-Ø D _c	66 mm
största skärdjup a _{p max}	1,8 mm
totallängd L _{tot}	50 mm
Skruvsats för vändskär	219800 (20IP; 5,7 Nm)

Passande vändskär	XD.. 120408
Ø D ₃	45 mm
Antal skär Z	5
Invändig	ja
spiralfräsning Ø D _{min}	111 mm
spiralfräsning Ø D _{max}	130 mm
spiralfräsning a _p	1,85 mm
Rampningslängd L för α _{max}	44,5 mm
Rampningsvinkel α _{max}	0,39 grad
Serie	FeedKing
Inställningsvinkel κ	12 grad
Fz Helix	0,7
Skaftform	med hål
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Ramping
Skärindelning	Oregelbunden
Bearbetningsstrategi	HPC
Verktogsbyte	PowerCard
Produktslag	Kopierfräs

Lämpliga produkter

<https://www.hoffmann-group.com/SE/sv/hom/p/212910-66/5>