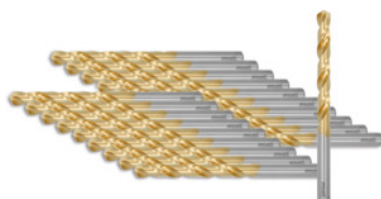


**Fordelspakning spiralbor HSS N****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1365 6
GTIN	4045197910868
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Med tilspidsning form C fra størrelse 2,4 mm.
Normal kernetykkelse, uden kerne stigning.
Præcist centerpunkt.

Profilslebet:

høj koncentricitets og målepræcision.
Bor til serieproduktion.

Som nr. 114360.

Anbefaling:**Maksimal boresdybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D_s	6 mm
Antal skær Z	2
Nominel Ø D_c	6 mm
Samlet længde L	93 mm
Tolerance, nom. Ø	h8
Spånnotlængde L_c	57 mm

Norm	DIN 338
Tilspænding f i stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm/o
Spidsvinkel	118 grader
Skaft	Cylinderskaft
Indhold	20
Belægning	TiN
Skæremateriale	HSS
Type	N
Spiralvinkel	35-40 grader
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	56 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	betinget egnet	50 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	50 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	37 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	31 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	12 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	10 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	15 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	10 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	6 m/min	S
GG (G)	egnet	31 m/min	K
CuZn	betinget egnet	80 m/min	N
Olie	egnet		

våd, maksimal

Egnede produkter

egnet

<https://www.hoffmann-group.com/DK/da/hom/p/GG1365-6>