



GARANT Master Form Steel Maschinen-Gewindeformer mit Schmiernuten extra lang HSS-E-PM Form C 6HX, TiAlN, M: M5



Bestelldaten

Bestellnummer	139208 M5
GTIN	4062406383695
Artikelklasse	11I

Beschreibung

Ausführung:

Toleranzklasse: ISO 2X/6HX.

Hochleistungs-Gewindeformer der neuesten Generation, speziell entwickelt für den **Einsatz in Stahlwerkstoffen**.

- Optimierte Polygoneometrie für ein reduziertes Drehmoment.
- Mehrlagige HIPIMS-Beschichtung für hohe Verschleißfestigkeit.
- HSS-E-PM Substrat für höchste Prozesssicherheit.

Mit extra langem Schaft.

Vorteil:

Sehr gut geeignet zum Gewindeformen an schwer zugänglichen Stellen.

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	15 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Gewinde-Ø	5 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Gewindesteigung	0,8 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Serie	Master Form
Schaft-Vierkant □	4,9 mm

Datenblatt

Gewindegröße	M5
Kernloch-Ø Richtwert	4,65 mm
Anzahl Spannuten	5
Beschichtung	TiAlN
Gewindeart	M
Flankenwinkel	60 Grad
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	Werksnorm
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Farbring	ohne
Produktart	Gewindeformer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	34 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	33 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	32 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	24 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	16 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	10 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	20 m/min	N
Öl	geeignet		

Datenblatt

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet